



# EL COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES

OTORGA LA PRESENTE

## CONSTANCIA

### Juan de Dios Ontiveros Osuna

Por su participación como **ASISTENTE**, en el marco del 8° Congreso Internacional de Enfermería. en el curso taller “**INTRODUCCIÓN AL RCP**”.

Realizado los días 7 y 8 febrero del 2024. en Culiacán, Sinaloa. México.

Valor curricular: 6 hrs.

**ROSALBA DE JESUS CORRAL QUIROZ**  
**PRESIDENTA**

**PATRICIA DE LOURDES RETAMOZA**  
**VICEPRESIDENTA**

**LIBRO:3/24**  
**FOLIO: T1-008**