

# COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES A.C.

OTORGA LA PRESENTE

# CONSTANCIA



## QUINTERO GARCIA CARLOS IGNACIO

Por su participación como **ASISTENTE**, en el marco del **8° Congreso Internacional de Enfermería**.

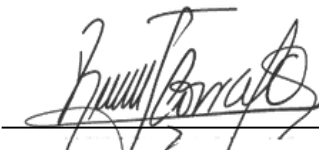
Con el lema **“TÓPICOS SELECTOS DE ENFERMERÍA: Retos y Liderazgo en el Cuidado”**.

Realizado los días **1 y 2 de marzo del año 2024. En Mazatlán, Sinaloa. México.**

Valor curricular: 25 hrs.

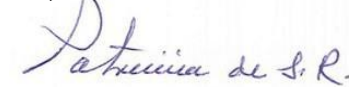


Tania J. Aguilar Rodríguez  
COORD. DE COMITE CIENTIFICO



Rosalba de Jesús Corral Quiroz  
PRESIDENTA

Mazatlán, Sinaloa a 02 de marzo de 2024.



Patricia de Lourdes Retamoza  
VICEPRESIDENTA