

# COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES A.C.

OTORGA LA PRESENTE

# CONSTANCIA



**PRINCE ARANO DIANA LAURA**

Por su participación como **ASISTENTE**, en el marco del 8° Congreso Internacional de Enfermería.

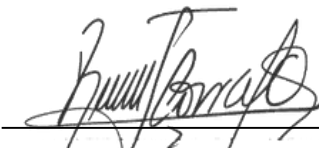
Con el lema **“TÓPICOS SELECTOS DE ENFERMERÍA: Retos y Liderazgo en el Cuidado”**.

Realizado los días 1 y 2 de marzo del año 2024. En Mazatlán, Sinaloa. México.

Valor curricular: 25 hrs.

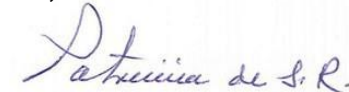


Tania J. Aguilar Rodríguez  
COORD. DE COMITE CIENTIFICO



Rosalba de Jesus Corral Quiroz  
PRESIDENTA

Mazatlán, Sinaloa a 02 de marzo de 2024.



Patricia de Lourdes Retamoza  
VICEPRESIDENTA