

# COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES A.C.

OTORGA LA PRESENTE

# CONSTANCIA



## SAUCEDA PEREZ PEDRO

Por su participación como **ASISTENTE**, en el marco del 8° Congreso Internacional de Enfermería.

Con el lema “**TÓPICOS SELECTOS DE ENFERMERÍA: Retos y Liderazgo en el Cuidado**”.

Realizado los días 1 y 2 de marzo del año 2024. En Mazatlán, Sinaloa. México.

Valor curricular: 25 hrs.

Mazatlán, Sinaloa a 02 de marzo de 2024.

Tania J. Aguilar Rodríguez  
COORD. DE COMITE CIENTIFICO

Rosalba de Jesús Corral Quiroz  
PRESIDENTA

Patricia de Lourdes Retamoza  
VICEPRESIDENTA