



# EL COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES

OTORGA LA PRESENTE

## CONSTANCIA

*Karina Guadalupe Llanes Delgado*

Por su participación como ASISTENTE, en el marco del 8° Congreso Internacional de Enfermería, en el curso taller “INTRODUCCIÓN AL RCP”.

Realizado los días 31 de enero y 1 de febrero del 2024, en Culiacán, Sinaloa, México.

Valor curricular: 6 hrs.

**ROSALBA DE JESUS CORRAL QUIROZ**  
PRESIDENTA

**PATRICIA DE LOURDES RETAMOZA**  
VICEPRESIDENTA

**LIBRO:3/24**  
**FOLIO: T2-055**