



# EL COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES

OTORGA LA PRESENTE

## CONSTANCIA

*Juan Carlos Rangel Carabantes*

Por su participación como **ASISTENTE**, en el marco del 8° Congreso Internacional de Enfermería. en el curso taller “**INTRODUCCIÓN AL RCP**”.

Realizado los días 31 de enero y 1 de febrero del 2024. en Culiacán, Sinaloa. México.

Valor curricular: 6 hrs.

**ROSALBA DE JESUS CORRAL QUIROZ**  
PRESIDENTA

**PATRICIA DE LOURDES RETAMOZA**  
VICEPRESIDENTA

**LIBRO:3/24**  
**FOLIO: T2-028**