



**EL COLEGIO DE ENFERMERAS Y ENFERMEROS SINALOENSES AC.**

**OTORGA LA PRESENTE**

# **CONSTANCIA**

**APODACA ADRIAN FERNANDEZ**

**Por su participación como ASISTENTE. En el marco del 7mo. Congreso Internacional de Enfermería:**

**Con el lema “PRESENTE Y FUTURO DE LA ENFERMERÍA: Fortaleza del Cuidado a la Salud Universal de la Población”.**

**Realizado los días 28 y 29 de abril del año 2023. En Mazatlán, Sinaloa, México.**

**Valor curricular: 25hrs.**

**MGSS. ROSALBA DE JESÚS CORRAL QUIROZ  
PRESIDENTA**

**LE. MARTHA SELENE PONCE CEBRENROS  
VICEPRESIDENTA**