



El Colegio de Enfermeras Sinaloenses A.C.

Otorga la presente

Constancia

DRA. MARÍA DEL CARMEN BELTRÁN MONTENEGRO

Por su participación como **MODERADORA**, en el marco del programa Promoción a la Salud
En el panel **Día de la salud mental “Hacer de la salud mental, y el bienestar toda una prioridad mundial”**.
Realizado el día 20 de Octubre del 2022. En Culiacán, Sinaloa, México.

Valor curricular: 5 hrs.

MGSS Rosalba de Jesús Corral Quiroz
Presidente del Colegio



Libro 2.202
Folio: 9203

LENF Martha Selene Ponce Cebberos
Vicepresidente

