



El Colegio de Enfermeras Sinaloenses A.C.

Otorga la presente

Constancia

DRA. MARIA DEL CARMEN BELTRAN MONTENEGRO

Por su participación como **Coordinadora** en el marco del Congreso Internacional de Enfermería.
En el taller « **Introducción a la Investigación Cuantitativa**».
Realizado el días 18 y 19 de marzo del año 2022 en Culiacán, Sinaloa, México.
Valor curricular: 12 hrs.

MGSS Rosalba de Jesús Corral Quiroz
Presidente del Colegio

LENF Martha Selene Ponce Cebreros
Vicepresidente

Libro 2.202
Folio:7886

