



El Colegio de Enfermeras Sinaloenses A.C.

Otorga la presente

# Constancia

**DRA. ANA MARIA LARA BARRON, LIC. KAREN NATALI  
GUTIERREZ CAMARGO, DR. JUAN PINEDA OLVERA**

Por su participación como **PONENTE**, en el marco del Congreso Internacional de Enfermería,  
En La Investigación **“Diseño, Validez Y Confiabilidad De Instrumento Para Evaluar La Comunicación Intraprofesional En Enfermeras  
(os) De Hospitales Generales”**.  
Realizado el día 26 de marzo del 2022. En Culiacán, Sinaloa, México.

**Valor curricular: 14 hrs.**

MGSS Rosalba de Jesús Corral Quiroz  
Presidente del Colegio



Libro 2.202  
Folio: 7978

LENF Martha Selene Ponce Cebreros  
Vicepresidente

