



El Colegio de Enfermeras Sinaloenses A.C.

Otorga la presente

Constancia

DR. JUAN PINEDA OLVERA

Por su participación como **ASISTENTE** en el marco del Congreso Internacional de Enfermería,
Con el lema «**Gobernanza: Fortalecimiento del Cuidado de Enfermería**».
Realizado los días 1 y 2 de abril del año 2022. En Culiacán, Sinaloa, México.

Valor curricular: 25 hrs.

MGSS Rosalba de Jesús Corral Quiro
Presidente del Colegio



Libro 2.202
Folio:7714

LENF Martha Selene Ponce Ceberos
Vicepresidente